



MITTER SAW 2000W

فارسی بُر ۲۰۰۰ وات



ITEM NO : MS-2025

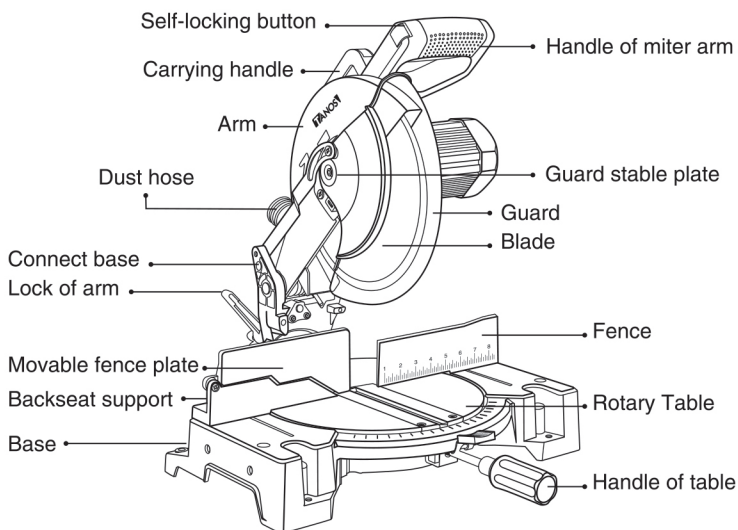


یک سال گارانتی

مشخصات عملکرد محصول

MS-2025	مدل
230 V	ولتاژ
50 Hz	فرکانس
6000 r/min	سرعت بدون بار
2000 W	قدرت
255 mm	سایز اره

لیست قطعات



قوانین ایمنی عمومی

لطفاً قبل از استفاده از این دستگاه، تمام محتوای دستی را بخوانید، در صورت عدم پیگیری همه محتوا، ممکن است آتش سوزی، برق گرفتگی یا آسیب جدی شخصی رخ دهد. شامل ابزار برقی (با سیم) و ابزار باتری (با سیم) همه ابزار برقی. مجدداً توجه داشته باشید، لطفاً این راهنما را به خوبی نگه دارید.

محل کار

- ۱) محل کار خود را تمیز و پر نور نگه دارید.
- ۲) از دستگاه در محیط قابل اشتعال و احتراق استفاده نکنید. ابزارهای برقی می توانند جرقه ایجاد کنند و صدمات شخصی جدی به بار آورند.
- ۳) دور از دسترس اطفال و دیگر افراد با دستگاه کار کنید.

ایمنی برق

- ۱) دوشاخه باید با پریز مطابقت داشته باشد، نمی توانید دوشاخه را دوباره بسته بندی کنید و از دوشاخه با اتصال زمین برقی استفاده کنید.
- ۲) هنگامی که از دستگاه استفاده می کنید، از لمس فلز، لوله، پنکه، یخچال و غیره خودداری کنید.
- ۳) دستگاه را در محیط بارانی و مرطوب قرار ندهید.
- ۴) برای جابجایی دستگاه سیم آن را نکشید.
- ۵) برای استفاده از دستگاه در محیط برونی، از کابل افزایش مناسب استفاده کنید.

ایمنی شخصی

- (۱) هنگام استفاده از دستگاه سر خود را صاف نگه دارید و اگر احساس خستگی یا خواب آلودگی دارید با دستگاه کار نکنید.
- (۲) همیشه از ابزارهای ایمنی مناسب مانند عینک ایمنی استفاده کنید. بهتر است از محافظ صورت، کفش ضد لغزش، کلاه ایمنی و غیره استفاده کنید.
- (۳) قبل از اتصال دوشاخه به پریز از خاموش بودن دکمه دستگاه اطمینان حاصل نمایید.
- (۴) به منظور جدا سازی قطعات دستگاه مانند آچار و کلید و تمیزکاری، قبل از اتصال به برق به درستی آنها رو در جای خود قرار دهید.
- (۵) هنگام استفاده از دستگاه نمی توانید تیغه را لمس کرده و تیغه را عوض کنید.
- (۶) لباس گشاد و زیورآلات نپوشید، و موها و لباستان را دور از قسمت چرخشی دستگاه نگه دارید.
- (۷) اگر کیسه جمع آوری گرد و غبار دارید، از به خوبی متصل شدن آن اطمینان حاصل نمایید.

توجه به استفاده از ابزار برقی

- (۱) با توجه به مورد استفاده، ابزار برقی مناسب با قدر لازم را انتخاب کنید.
- (۲) اگر سوئیچ دستگاه خراب است، بسیار خطرناک است و تا زمان تعمیر کلید، از دستگاه استفاده نکنید.
- (۳) قبل از تنظیم و تغییر قطعه، حتی ذخیره و نگهداری باید دوشاخه دستگاه را از پریز برق جدا نمایید.
- (۴) اجازه استفاده از دستگاه را به کودکان و افراد ناآشنا ندهید و دستگاه را دور از دسترس آنها نگهداری کنید.
- (۵) از ابزارهای برقی به درستی نگهداری کنید. قسمت چرخشی دستگاه، مشکلی در نصب و وضعیت قفل را بررسی نمایید که دستگاه در حالت مناسب کار کند.
- (۶) تیغه را تیز و تمیز نگه دارید، تا کنترل آن آسان باشد و قفل نکند.
- (۷) با توجه به کتابچه راهنمای استفاده از دستگاه، لوازم جانبی و تیغه و غیره استفاده نمایید؛ استفاده از دستگاه بدون توجه به این موارد بسیار خطرناک است.

تعمیرات

۱) به منظور ایمنی خود، باید از همان قسمت برای تعویض هنگام تعمیر دستگاه خود استفاده کنید. احتیاط! ولتاژ؛ لطفاً به ولتاژ توجه داشته باشید اگر ولتاژ دستگاه نسبت به سایر دستگاه های مشابه، بیشتر باشد، ممکن است باعث آسیب جدی به شخص و از بین رفتن دستگاه شود. اگر ولتاژ کمتر است، برای موتور خوب نیست، بنابراین قبل اتصال دوشاخه از تصبیت ولتاژ اطمینان حاصل کنید.

قوانین ایمنی بیشتر در مورد دستگاه

- ۱) از مقاومت پیوستگی زمین استفاده نمایید.
- ۲) از شوک الکتریکی اجتناب نمایید و لطفاً هنگام استفاده از دستگاه از دستکش و چکمه لاستیکی مناسب استفاده کنید.
- ۳) تیغه را با دقت بررسی کنید، در صورت وجود ترک، آسیب و مشکلات دیگر، در صورت یافتن هر گونه نقص و بلافاصله آن را تغییر دهید.
- ۴) با این دستگاه می توانید از صفحه فشار خارجی و داخلی یکسان استفاده نمایید.
- ۵) از واشر و پیچ و مهره خراب و نامرغوب استفاده نکنید.
- ۶) دستان خود را دور از تیغه نگه دارید.
- ۷) قسمت چرخشی و قسمت زیر قطعه کار را لمس نکنید. محافظ دستگاه نمی تواند از قسمت زیرین محافظت کند.
- ۸) وقتی تیغه دستگاه قطعه کار را لمس می کند، نمی توان دستگاه را راه اندازی کرد.
- ۹) از تیغه مناسب استفاده نمایید، در غیر این صورت ممکن است تیغه با چرخش غیرعادی مواجه شده و از کنترل خارج شود، به عنوان مثال تیغه اهر با صفحه فشار مطابقت نداشته باشد.

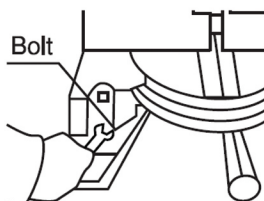
- ۱۰ بعد از رسیدن دستگاه به حداکثر سرعت شروع به برش نمایید.
- ۱۱ دستگاه را در یکباره و در حالت نرمال متوقف نمایید.
- ۱۲ برای افزایش سرعت برش دستگاه را با استفاده از گیره سر و ته ننمایید. این کار بسیار خطرناک است.
- ۱۳ باید از گارد استفاده کنید و آن به خوبی کار می کند.
- ۱۴ از چرخ سنگ فرز استفاده نکنید (به جز طراحی خاص)
- ۱۵ از دیسک برشی که با مشخصات دفترچه راهنما مطابقت ندارد استفاده نکنید.
- ۱۶ بدون محافظ از دستگاه استفاده ننمایید.
- ۱۷ پس از قطع برق، تیغه نمی تواند یکباره متوقف شود، از توقف اجباری تیغه با هر قدرتی منع کنید.
- ۱۸ قبل از تنظیم عمق برش یا تعمیر دستگاه، باید دوشاخه را بردارید و تیغه بی صدا باشد.
- ۱۹ دستها فقط باید دسته عایق را بگیرند که ماشین ممکن است طناب را قطع کند یا خط مخفی را قطع کند. مگر اینکه فلز خارج شده باشد، برای شما خطرناک است.

راهنمای عملکرد

- ۱) دستگاه را حرکت دهید
- برای حرکت دادن دستگاه، دسته ۸ را در پایین ترین حالت قرار داده و قفل بازو را فشار دهید، در همان زمان میز را قبل کرده و میتوانید دستگاه را با دسته ۷ جابجا نمایید.
- هشدار!**
- ابتدا اطمینان حاصل کنید که دوشاخه از پریز جدا شده باشد.
 - از قفل بازو فقط برای توقف حسین کار و حرکت دادن دستگاه استفاده نمایید.

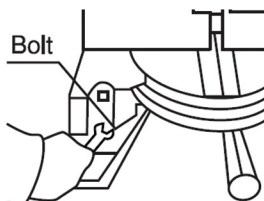
(۲) دستگاه را مونتاژ کنید.

پایه دستگاه را با ۴ پیچ و مهره روی یک صفحه ی مات ضد لغزش محکم کنید تا دستگاه به خوبی کار کند. (شکل ۱)



(۳) دستگاه را روی میز کار سرهم نمایید.

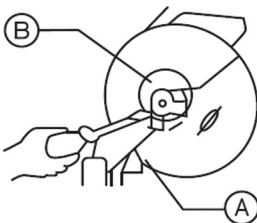
ابتدا دستگاه را با پیچ و مهره روی میز کار به خوبی محکم کنید، و سپس از دستگاه استفاده نمایید. (شکل ۲)



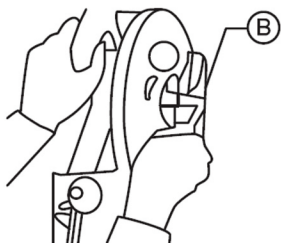
(۴) مونتاژ و جداسازی تیغه.

هنگام برداشتن تیغه، دو پیچ محافظ را در جهت خلاف جهت عقربه های ساعت قرار دهید، سپس محافظ را بالا

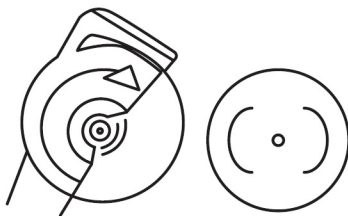
ببرید (شکل ۳).



۵) قفل شفت (A) را فشار دهید و تیغه نمی تواند بچرخد، برای باز کردن پیچ تیغه (B) آچار را در جهت عقربه های ساعت بچرخانید و سپس پیچ، صفحه فشار خارجی را فشار داده و تیغه را بردارید (شکل ۴)

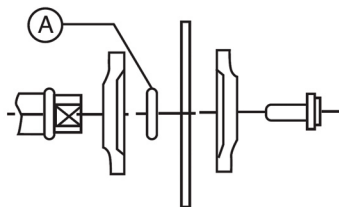


۶) برای مونتاژ تیغه، اطمینان حاصل نمایید که جهت فلش بین تیغه و محافظ قرار گرفته باشد. (شکل ۵)



احتیاط

اطمینان حاصل نمایید که دکمه دستگاه خاموش باشد و بعد دوشاخه را از پریز برق خارج کنید.
۶) هنگامی که تیغه را در دستگاه قرار میدهید، دقت کنید که حلقه (A) روی شفت را بپوشاند. (شکل ۶)

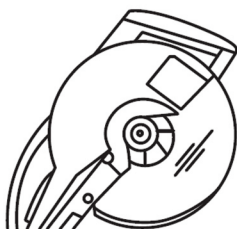


(۷) قفل .

– دستگیره را فشار دهید، محافظ به طور خودکار بالا می رود و دسته را بالا می کشد، محافظ به موقعیت اولیه باز می گردد. به منظور حفظ امنیت خود، از تخریب یا جداسازی حفاظ خودداری کنید. مطمئن باشید که محافظ درستی کار می کند.

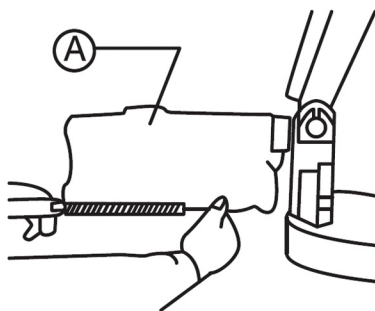
از دستگاه بدون محافظ استفاده نکنید.

– اگر حفاظ کثیف است و نمی تواند به درستی وضعیت کار تیغه را بررسی کنید؛ لطفا دستگاه را از برق خارج کنید و با استفاده از یک پارچه ی نرم آن را تمیز نمایید. از حلال یا محصولات روغنی برای تمیز کردن استفاده نکنید. (شکل ۸)

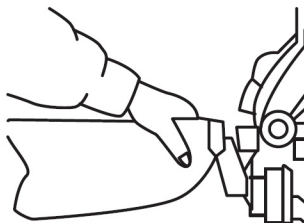


(۸) کیسه گرد و غبار.

استفاده از کیسه جمع آوری گرد و خاک میتواند باعث تمیز مانده دستگاه شود. هنگام اتصال کیسه (A) با نازل (B)، اطمینان حاصل کنید که به درستی بسته شود. (شکل ۹)

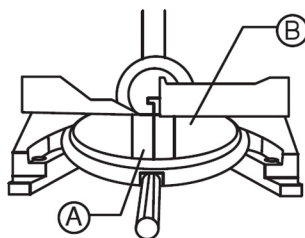


۸) برای درآوردن کیسه پین را به بیرون فشار داده و وقتی کیسه تا نصفه پر است، اقدام به خالی کردن آن نمایید. همزمان به کیسه ضربه بزنید تا کاملا خالی شود.



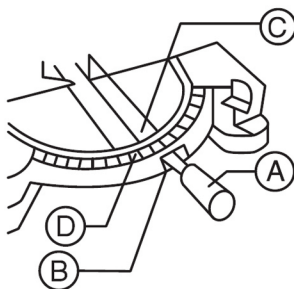
۹) درج برش.

یک درج برش (B) روی میز (A) که تامین کننده داشت جمع کنید. قبل از خروج از کارخانه مونتاژ شده است.

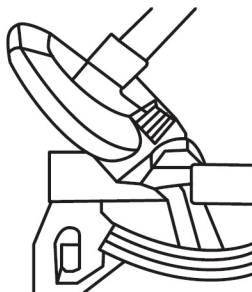


۱۰) تنظیم کردن موقعیت میز یا زاویه.

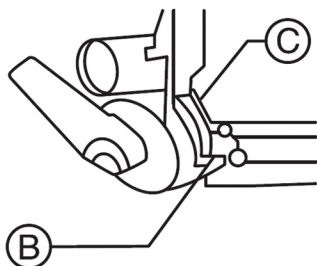
برای باز کردن دستگیره (A) در خلاف جهت عقربه‌های ساعت، برای چرخاندن میز همزمان، قفل موقعیت (B) را فشار دهید، تا زمانی که دستگیره (A) با در جهت عقربه‌های ساعت نشانگر (C) به زاویه قائم روی ترازو (D) اشاره کند.



(۱۱) برای تنظیم زاویه دستگاه می‌توانید هر زاویه ای را از ۰ تا ۴۵ درجه در سمت چپ تنظیم کنید.



(۱۲) برای باز کردن قفل دستگاه (A)، وقتی نشانگر (B) به زاویه قائم روی ترازو (C) اشاره می‌کند، بازو را به سمت چپ خم کنید تا قفل (A) را محکم کنید (شکل ۱۳)



احتیاط

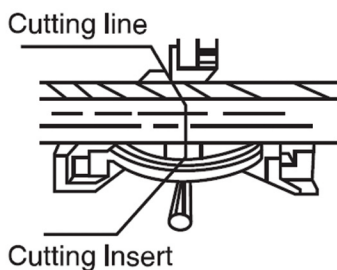
هنگامی که تیغه متمایل است، دسته باید بلند شود.
۶ قطعات دستگاه را محکم ببندید.

هشدار

بسیار مهم است که قطعات دستگاه با گیره نگهدارنده به خوبی محکم شوند. در غیر این صورت دستگاه از بین می‌رود و امکان آسیب جدی وجود خواهد داشت.
قبل از اینکه تیکه کاملاً متوقف شود، تیغه را بالا بیاورید.

احتیاط

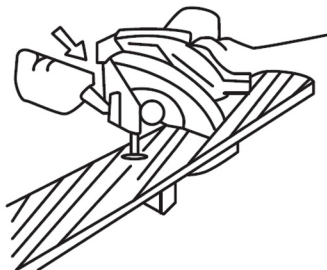
- هنگام کار، قطعه کار باید توسط گیره نگهدارنده ثابت و نزدیک محافظ و روی میز باشد.
- قبل از استفاده از دستگاه، باید سنباق را بیرون بکشید و اجازه دهید اهرم از موقعیت پایینی بالا بیاید.
- قبل از باز کردن کلید، مطمئن شوید که تیغه نمی تواند قطعه کار را لمس کند.
- دسته را با کار اضافی فشار ندهید، مگر اینکه باعث شود بار موتور کار کند یا راندمان برش را کاهش دهد.
- برای باز کردن سوئیچ لیزر زیر پایه اتصال (۳۹)، خط لیزر روی میز کار روشن می شود. قدرت مناسب برای فشار دادن دسته، در صورت کار اضافی یا نیرو دادن به دسته از طرف، دستگاه لرزش و دقت برش را اعمال می کند، در عین حال مقداری علامت روی قطعه کار خواهد داشت (شکل ۱۴).



- با استفاده از این دستگاه مقداری از قطعه کار با عرض تیغه قطع می شود، بنابراین خط لیزر باید سمت راست یا چپ تیغه را پیدا کند. برای برش قطعه کار پس از گرفتن تمام سرعت تیغه، کار را تمام کنید، ابتدا سوئیچ را ببندید و بعد از اینکه تیغه کاملاً متوقف شد، دسته را بالا ببرید تا دور بزنند.

(۱) برش زاویه اریب به تنظیم موقعیت میز یا محتویات "زاویه" مراجعه کنید.

(۲) زاویه برش دستگاه.



- دستگاه می تواند هر زاویه را از ۰ تا ۴۵ درجه در سمت چپ برش دهد. به هر مقداری که نیاز به تنظیم دارید

قفل دستگاه را شل کرده و پس از تنظیم دلخواه آن را به خوبی سفت کنید.

بعد از اینکه تیغه به حداکثر سرعت خود رسید شروع به برش قطعه کنید.

دقت کنید که فشار دسته در جهت موازی با تیغه باشد.

پس از اتمام کار، ابتدا کلید را خاموش نمایید و پس از اینکه تیغه کاملاً متوقف شد دستگاه را بالا بیاورید.

- هنگام برش زاویه قسمت های بریده شده نزدیک به تیغه می ایستند، این بار تیغه همچنان به اطراف می

چرخد، اگر از تیغه بالا بیاید، قطعات درگیر تیغه می شوند و تصادف می کنند. بنابراین کار را تمام کنید، ابتدا

سوئیچ را ببندید و پس از اینکه تیغه کاملاً متوقف شد، دستگاه را بالا ببرید تا دور بچرخد.

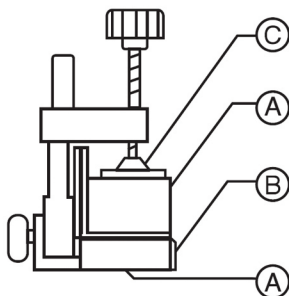
- دستگاه را در جهت موازی با تیغه فشار دهید، در غیر این صورت بر روی دقت برش تاثیر گذار خواهد بود.

(۳) برش مرکب

زمان برش همزمان با قطعه کار از زاویه اریب است. لطفاً به مطالب مربوط به "برش زاویه اریب" و "برش زاویه میتر"

مراجعه کنید.

۱۴) برای برش محصول اکستروژن AI (شکل ۱۶)



هنگام برش محصول اکستروژن (B AI)، می‌توانید از بلوک (A) یا بلوک دیگر برای جلوگیری از تغییر شکل قطعه کار استفاده کنید. همزمان از روغن برش استفاده کنید و از تجمع قطعه AL در نزدیکی تیغه جلوگیری کنید.

یک احتیاط:

سعی نکنید محصول اکستروژن AI ضخیم یا دایره‌ای را برش دهید. قطعه کار ضخیم سست و دایره‌ای شکل در حین برش آن‌ها به خوبی ثابت نمی‌شود.

نگهداری دستگاه

یک احتیاط:

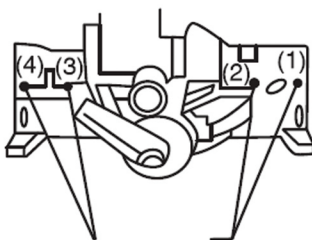
قبل از تعمیر و نگهداری باید سوئیچ را ببندید و دوشاخه را جدا کنید.

۱) برای تنظیم زاویه برش دستگاه قبل از خارج شدن از کارخانه کاملاً زاویه راست تنظیم شده بود، اما شاید دقت تیغه با حمل و نقل یا دلایل دیگر تغییر کند. اگر چنین وضعیتی دارید، لطفاً آن‌ها را به عنوان مرحله زیر تنظیم کنید:

۱) زاویه اریب (شکل ۱۷)

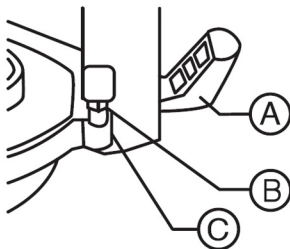


- برای باز کردن دسته (B) میز و چرخاندن میز به درجه O، سپس دستگیره را سفت کنید.
- دیگری پیچ های نرده را در کنار نرده (C) و تیغه با دو فلنج مثلثی مستقیم باز کنید تا با چرخاندن نرده ۹۰ درجه زاویه را تنظیم کنید و مهره شش گوش حصار را یکی یکی مطابق شکل ۱۸ سفت کنید.

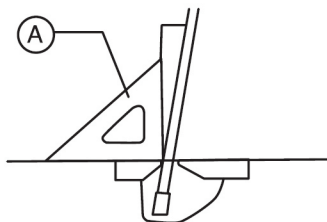


(۲) زاویه اریب (i) را برش دهید. زاویه اریب درجه O (شکل ۱۹) برای باز کردن قفل (A) بازو و مهره شش گوش (B)، تیغه را به سمت راست متمایل کنید و حلقه پیچ (C) ۲ تا ۳ در جهت عقربه های ساعت تنظیم کنید. -دسته (A) را در کنار میز با یک فلنج مستقیم مثلثی (B) کاملاً پایین بیاورید.

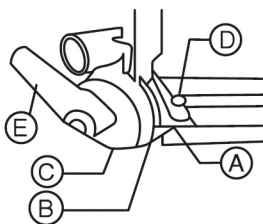
و دیگری یک فلنج مستقیم نزدیک به تیغه، سپس پیچ را بچرخانید تا میز با تیغه عمودی شود و پیچ را سفت کنید.



- برای تأیید نشانگر (A) روی پایه نگهدارنده (C) روی ترازو (B) به ۰ درجه اشاره کنید، مگر اینکه پیچ (D) شل شود و مرحله بالا را تکرار کنید. (شکل ۲۰).



- زاویه ۴۵ درجه. (شکل ۲۱).



- برای تنظیم زاویه ۴۵ درجه پس از اتمام زاویه ۰ درجه، قفل (E) بازو را باز کنید، تیغه را کاملاً به سمت چپ خم کنید و نشانگر (A) را روی ۴۵ درجه روی ترازو (B) تأیید کنید.

- ترازو روی پایه نگهدارنده (C) است. مگر اینکه پیچ (D) را باز کنید تا نقطه نشانگر به ۴۵ درجه برسد.